

DQM-PEMEX-RE-39

FICHA TÉCNICA

ACABADO POLISILOXANO DE UN COMPONENTE
PARA ALTAS TEMPERATURAS



DESCRIPCION

- RECUBRIMIENTO ESPECIAL POLISILOXANO PARA ALTAS TEMPERATURAS DE 400° HASTA 600°
- EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSION DERRAMES Y SALPICADURAS DE ACEITES CALIENTES Y AGUA
- PARA USO DE CHIMENEAS, HORNOS , ESCAPES, INTERCAMBIADORES DE CALOR
- BUENA RETENCION DEL COLOR
- CURA A TEMPERATURA AMBIENTE
- BUENA RESISTENCIA AL INTEMPERIE
- SE PUEDE APLICAR SOBRE INORGANICOS DE ZINC
- **CUMPLE CON LA NORMA PEMEX NRF-053-PEMEX-2006 PARA RE-39**

CLASIFICACION	POLISILOXANO
ACABADO	SEMI BRILLANTE
COLOR	ALUMINIO, NEGRO Y GRIS
ADELGAZADOR	DQM-4335
PRIMARIO RECOMENDADO	RP-4 MODIFICADO EN CASO DE OBRA NUEVA
TIEMPO DE SECADO A 25°C AL TACTO PARA RECUBRIR DURO	4-5 HORAS 8 HORAS MINIMO 24-36 HORAS
RENDIMIENTO TEORICO	17.33 M2/LT A 1.0 MILS (25um) (CONSIDERAR PERDIDAS POR APLICACIONES)
VOC	420 G/LT MAXIMO
VISCOSIDAD A 25°C	1500 CPS MINIMO
DENSIDAD A 25°C	1.15-1.20 KG/DM3
SOLIDOS EN MASA	52%
SOLIDOS POR VOLUMEN	44% MINIMO

ESPESOR SECO RECOMENDADO	2-3 MILS POR CAPA (75 A 100 um)
NÚMERO DE CAPAS RECOMENDADAS	1 o DOS CAPAS
NÚMERO DE COMPONENTES	2
RELACION DE LA MEZCLA	18: .50 RELACIÓN DE MEZCLA EN VOLUMEN 18 LTS DE BASE POR 0.5 LTS DE CATALIZADOR
VIDA ÚTIL A 25°C	5 HORAS A 25°C DESPUES DE ESTE TIEMPO PUEDE PARECER FLUIDO, O MUY VISCOSO O SE PUEDE ENDURECER POR LO QUE SE RECOMIENDA YA NO USARLO.
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	600°C EN SECO
RECOMENDACIONES	<p>EL RE-39 REACCIONA CON LA HUMEDAD ATMOSFERICA Y POR TAL MOTIVO SU CONTENEDOR DEBERA MANTENERSE CERRADO EN TODO MOMENTO, YA QUE FORMARA UNA CAPA SUPERFICIAL EN LA PINTURA.</p> <p>SE REQUIEREN TECNICAS ESPECIALES DE APLICACIÓN YA QUE PUEDE DESARROLLAR UNA APARIENCIA NO DESEABLE.</p> <p>SOLO UTILIZAR EL ADELGAZADOR RECOMENDADO POR PINTURAS DEQUIMSA.</p>

DQM-PEMEX-RE-39

FICHA TÉCNICA

ACABADO POLISILOXANO DE UN COMPONENTE
PARA ALTAS TEMPERATURAS

PREPARACION DE SUPERFICIE

- LAS SUPERFICIES DE ACERO DEBEN LIMPIARSE CON CHORRO DE ABRASIVO A METAL BLANCO ESPECIFICACIÓN SSPC-SP5, SELECCIONAR UN ABRASIVO CON EL CUAL SE OBTENGA UN PATRON DE ANCLAJE A 1.5 A 2.0 MILS.
- SI SE APLICA SOBRE INORGANICOS DE ZINC RP-4 M, ESTE DEBERA ESTAR LIMPIO Y SECO LIBRE DE CUALQUIER CONTAMINENTE.

PREPARACION DE RECUBRIMIENTO (MEZCLA)

- AGITE EL PRODUCTO POR SEPARADO Y MEZCLE EN UNA RELACION DE 18 :0.5 EN MASA HASTA OBTENER UN MATERIAL HOMOGÉNEO, DILUYA CON ADELGAZADOR DQM-4335 PARA CONTROL DE VISCOSIDAD SIN EXCEDER DE UN 20% EN VOLUMEN. .
- **LOS DOS COMPONENTES SE MEZCLAN EN RELACION DE 18 A .50 EN VOLUMEN AGITÁNDOSE CONTINUAMENTE.**
- **SI SE APLICA SOBRE INORGANICOS PARA EVITAR EL BURBUJEO DAR UNA CAPA BRISEADA, DEJAR 15-20 MINUTOS Y DAR LA CAPA COMPLETA.**

EQUIPO DE APLICACIÓN

- **EQUIPO DE ASPERSIÓN CON AIRE DE ALTA PRODUCCIÓN**
 - OLLA DE PRESIÓN CON AGITACIÓN MECÁNICA O NEUMÁTICA, CON UNA PRESIÓN EN LA OLLA DE 35.5 A 43 PSI (2.5 A 3.0 KG/ CM2)
 - PISTOLA GRACO AIRPRO COMPLIANT PARA ALTO DESGASTE, CON BOQUILLA NO MENOR A 0.050 PULGADAS DE DIÁMETRO INTERIOR.
 - FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LA LÍNEA DE AIRE A LA SALIDA DEL COMPRESOR.
 - MANGUERA DE AIRE A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 1/4" (6.35 MM); CON PRESIÓN DE 40 PSI (2 KG/ CM2)A LA ENTRADA DE LA PISTOLA.
 - MANGUERA DE FLUIDO A LA PISTOLA DE DIÁMETRO INTERNO DE 3/8" (9.5 MM).
- **EQUIPO DE ASPERSIÓN SIN AIRE**
 - EQUIPO AIRLESS MODELO 640I
 - PISTOLA LX80 CON BOQUILLA 661-517
 - RELACIÓN DE BOMBEO 3300 PSI DE SALIDA. 2.2 LTS POR MINUTO, MOTOR ELÉCTRICO DE 1.3 HP. DE 110 -120 V, MANGUERA 1/4" DIÁMETRO INTERIOR.
- UTILICE FILTROS SEPARADORES DE HUMEDAD Y ACEITE EN LAS LÍNEAS DE AIRE

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- EL PROCESO DE APLICACIÓN DEBE EFECTUARSE SOBRE SUPERFICIES Y/O RECUBRIMIENTOS SECOS, NO DEBERA APLICARSE CUANDO LA TEMPERATURA SEA MENOR DE 7° C O MAYOR DE 50° C.Y LA HUMEDAD NO EXCEDA EL 85%
- VERIFICAR TEMPERATURA DE SUPERFICIE DE SUBSTRATO.
- EL **RECUBRIMIENTO SECA AL TACTO** A TEMPERATURA AMBIENTE Y DURO A 24 HORAS PARA OBTENER SUS PROPIEDADES MÁXIMAS.
- **LOS PRODUCTOS DE ALUMINIO REQUIEREN TÉCNICAS**

	ESPECIALES DE APLICACIÓN.
<p>PROCESO DE APLICACIÓN</p>	<ul style="list-style-type: none"> • VERIFICAR QUE LA SUPERFICE ESTE PREPARADA DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES. • VERIFICAR TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE DEL SUSTRATO • RECUBRIR EL SUSTRATO PASANDO EL ABANICO PERPENDICULAR Y PARALELAMENTE A LA SUPERFICE A UNA DISTANCIA DE 15 A 20 CM. Y SOLTANDO EL GATILLO DE LA PISTOLA AL FINAL DE CADA PASADA HASTA PRODUCIR UNA BANDA UNIFORME. • LA SIGUIENTE BANDA DEBERA TRASLAPARSE UN 50% SOBRE LA ANTERIOR. • SE DEBERA APLICAR EN UNA SOLA MANO PARA DAR EL ESPESOR SECO DE 2.5 -3.5 MILS.
<p>SEGURIDAD</p>	<ul style="list-style-type: none"> • PRODUCTO INFLAMABLE, ALMACENAR EN AREAS VENTILADAS • NO PERMITIR EXPOSICIÓN AL CALOR O SOL, DEBIDO AL REGLAMENTO DEL VEHÍCULO ORGANICO • EN CASO DE INGESTIÓN SOLICITE ATENCIÓN MEDICA • CONSULTE HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO • NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS

NOTA: Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda, no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hace variar, por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación no asume ninguna responsabilidad sobre el rendimiento, comportamiento o daños que resulten del uso de este material y su información.